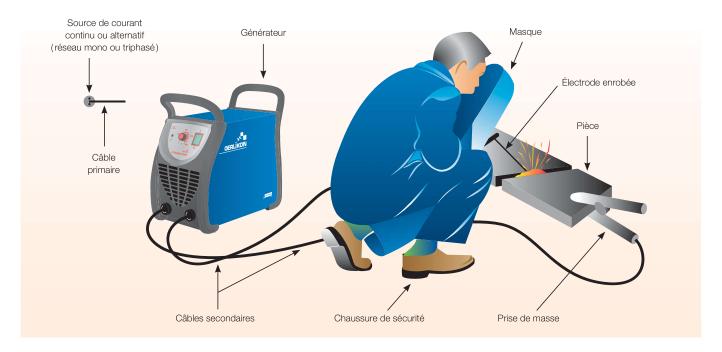
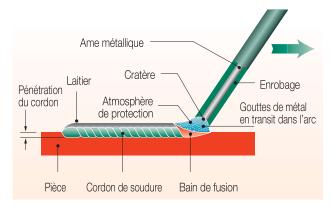


Généralités et critères de choix

Schéma type d'une installation manuelle de soudage à l'électrode enrobée



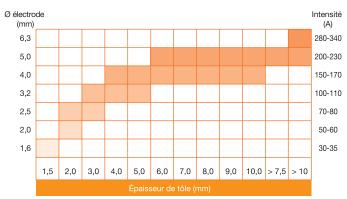
Transfert du métal



Choix de l'intensité de soudage

Les préconisations de réglage : formule permettant d'approcher le bon réglage de l'intensité de soudage suivant le diamètre de l'électrode : (Ø - 1) x 50 = Intensité (I) en ampères (A)

Exemple: pour une électrode \emptyset 2,5 mm (2,5 - 1) x 50 = 75 A.



Lexique du Soudage à l'arc

Hot Start

Facilite l'amorçage par une surintensité au démarrage. Il peut être automatique ou réglable en face avant.

Anti-collage

Permet d'éviter les collages dans le bain lors du soudage. Un système électronique détecte le rapprochement anormal entre l'âme métallique et la pièce à souder et apporte une énergie supplémentaire pour rétablir des conditions normales.

• Tension à vide U0

C'est la tension entre les bornes de soudage et de masse du générateur. Elle doit être supérieure à la tension d'amorçage des électrodes (indiquée sur chaque paquet d'électrodes).

• Rendement d'une électrode

L'adjonction de poudre de fer dans l'enrobage permet d'augmenter le rendement de métal déposé.

Exemple : électrode avec enrobage classique

- Âme de 100 g dépose 100 g de cordon. Électrode à rendement 120%
- Âme de 100 g dépose 120 g de cordon.

Principe du procédé

Le métal d'apport est transféré par un arc électrique jaillissant entre l'âme de l'électrode enrobée et la pièce.

La chaleur dégagée par l'arc électrique fait fondre simultanément, le métal de base (la pièce), l'âme métallique et l'enrobage de l'électrode, créant ainsi le bain de fusion qui recueille les gouttes de métal d'apport et de laitier fondus transférées dans le plasma de cet arc.

Une partie des constituants de l'électrode est volatilisée, contribuant à créer l'atmosphère dans laquelle l'arc jaillit. L'enrobage fondu, de faible densité, recouvre le bain de fusion formant le laitier qui protège le métal déposé pendant et après la solidification.

Généralités



- La fonction Arc Force intégrée permet un arc plus stable dans toutes les situations.
- Fonction Hot Start intégrée pour un démarrage toujours facile.
- Dispositif Antistick intégré : permet d'éviter tout collage d'électrode.

Critères de choix

Désignation	Alimentation primaire	Tension à vide	Technologie	Réglage M : mécanique P : potentiomètre	VRD	PFC	Intensité de soudage	Diamètre de l'électrode	Poids	Page
MINIARC 3.2	Monophasé	69 V	Onduleur	Р	Non	Non	10 - 130 A	1,6 - 3,2 mm	3,8 kg	1-6
CITOARC 1600	Monophasé	85 V	Onduleur	Р	Non	Non	10 - 150 A	1,6 - 3,2 mm	7 kg	1-6
CITOARC 1750	Monophasé	85 V	Onduleur	Р	Non	Non	10 - 160 A	1,6 - 3,2 mm	7 kg	1-6
CITOARC 1450 FORCE	Monophasé	48,4 V	Onduleur	Р	Non	Oui	10 - 140 A	1,6 - 3,2 mm	6,6 kg	1-7
CITOARC 1650 FORCE	Monophasé	48,4 V	Onduleur	Р	Non	Oui	10 - 160 A	1,6 - 4,0 mm	6,6 kg	1-7
CITOARC 1850 FORCE	Monophasé	48,4 V	Onduleur	Р	Non	Oui	10 - 180 A	1,6 - 4,0 mm	6,6 kg	1-7
CITOARC 1900C FORCE	Monophasé	67 V (14 V*)	Onduleur	Р	Oui	Oui	5 - 160 A	1,6 - 4,0 mm	9 kg	1-8
CITOARC 3000 MV	Triphasé Monophasé	81,5 V (14 V*)	Onduleur	Р	Oui	Oui	5 - 270 A	1,6 - 6,3 mm	22 kg	1-8
CITOARC 2200i VRD	Triphasé	105 V (14 V*)	Onduleur	Р	Oui	Non	10 - 220 A	1,6 - 5,0 mm	19 kg	1-9
CITOARC 3500i CC/CV	Triphasé	91,2 V	Onduleur	Р	Oui (option)	Non	5 - 350 A	1,6 - 6,3 mm	29 kg	1-9
CITOROD 3000 T	Triphasé	66 V	Redresseur	М	Non	N/A	55 - 260 A	2,0 - 4,0 mm	83 kg	1-10
CITOROD 4000 T	Triphasé	70 V	Redresseur	М	Non	N/A	50 - 325 A	2,5 - 5,0 mm	107 kg	1-10
CITOROD 4500 T	Triphasé	63 / 70 V	Redresseur	М	Non	N/A	60 - 400 A	2,5 - 6,3 mm	123 kg	1-10
CITOROD 4000 XT	Triphasé	68 / 75 V	Thyristor	Р	Oui (option)	N/A	10 - 400 A	1,6 - 6,3 mm	128 kg	1-11
CITOROD 6500 XT	Triphasé	68 / 75 V	Thyristor	Р	Oui (option)	N/A	10 - 630 A	1,6 - 6,3 mm	176 kg	1-11

^{*} avec VRD (Voltage Reduction Device)

Les équipements OERLIKON présentés dans ce catalogue ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont, en général, pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12 (sauf indication contraire). Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau (voir également le manuel d'instructions).

Onduleurs courant continu DC (technologie thyristor)

MINIARC

MINIARC, le poids "plume" ou la solution soudage prête à l'emploi pour les services entretien et réparation et les travaux occasionnels de soudage.



11 MINIARC 3.2

LES + PRODUITS

- Poids plume
- Concept "maintenance"
- Hot Start et anti-collage intégrés
- Livré "prêt à l'emploi"
- Soude les électrodes rutiles et basiques

LIVRÉ PRÊT À L'EMPLOI comprenant :

- Le poste et son câble primaire
- Le câble de soudage avec pince porte-électrode
- Le câble de masse avec prise de masse croco
- Un masque
- Un marteau-brosse
- Un mini-étui d'électrode rutile Ø 2,5 mm
- Un manuel d'instruction
- Une valise de regroupement

CITOARC

CITOARC, conçu pour être utilisé dans des conditions extrêmes. Il assure une grande fiabilité et un facteur de marche important.

2 CITOARC 1600 et 3 CITOARC 1750

LES + PRODUITS

- · Concept "chantier",
- Hot Start et anti-collage intégrés,
- Compatible groupe électrogène,
- Soude tous types d'électrodes (enrobage rutile et basique).

		MINIARC 3.2	2 CITOARC 1600	3 CITOARC 1750			
Alimentation primaire	١	230 V monophasé +/- 15 % 50/60 Hz					
Consommation effective		11 A	11 A 19 A				
Puiss. groupe électro	gène	4 kVA	4,6 kVA	5,5 kVA			
Tension à vide		69 V 85 V					
Courant de soudage		10 à 130 A	10 à 150 A	10 à 160 A			
Fateur de marche	-	150 A (10%)	150 A (35%)	160 A (20%)			
(cycle 10 min	60%	70 A	12) A			
à 40 °C)	100%	55 A	10	00 A			
Diamètre d'électrode		de 1,6 à 3,2 mm					
Type de connecteur		9 mm					
Dimensions		220 x 120 x 320 mm 145 x 230 x 365 mm					
Poids		3,8 kg 7 kg					
Indice de protection		IP 23					
Classe d'isolation		Н					
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10					
Pour commander							
Nu		-	W000385242	W000385243			
Package (1)		W000385238	W000263681	W000263683			
Pack EXPLORATOR		-	W000265028	W000265029			

(1) Les versions packages sont équipées des kits accessoires décrits en page 1-15



Onduleurs courant continu DC

CITOARC FORCE

CITOARC FORCE, la solution technique pour respecter les limitations des courants harmoniques des équipements raccordés au réseau public basse tension pour les équipements de soudage.

		1 CITOARC 1450 FORCE	CITOARC 1650 FORCE	3 CITOARC 1850 FORCE			
Alimentation primaire		230 V monophasé (+15/-20% - 50/60 Hz)					
Consommation effective		12 A	15 A	15 A			
Puissance groupe électr	ogène	5,5 kVA	6,8 kVA	6,8 kVA			
Tension à vide		48,4 V	48,4 V	48,4 V			
Courant de soudage		10 à 140 A	10 à 160 A	10 à 180 A			
	35%	140 A (à 40%)	160 A (à 30%)	180 A (à 20%)			
Facteur de marche (cycle 10 min à 40 °C)	60%	120 A	140 A	140 A			
(cycle to thin a 40 °c)	100%	100 A	120 A	120 A			
Diamètre d'électrode		de 1,6 à 3,2 mm	de 1,6 à 4,0 mm	de 1,6 à 4,0 mm			
Type de connecteur		9 mm	9 mm	9 mm			
Dimensions		320 x 170 x 395 mm	320 x 170 x 395 mm	320 x 170 x 395 mm			
Poids		6,6 kg	6,6 kg	6,6 kg			
Indice de protection		IP 23					
Classe d'isolation		Н					
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-2/12					
Pour commander							
Poste nu		W000385251	W000385252	W000385253			
Package (1)		W000271908	W000271909	W000274479			
Pack EXPLORATOR (2)		W000274475	W000274477	W000274480			
Options et complémen	ts						
Kit arc 25C25+			W000260683				
Torche TIG à valve WTT2 9 V - 4 m		W000278876					
Valise EXPLORATOR		W000371907					

PFC

la solution technique pour limiter les harmoniques dans les réseaux électriques publics qui seront encadrées par la norme EN 61000-3-12 applicable depuis décembre 2010

- Meilleure compatibilité avec les groupes électrogènes grâce au contrôleur FORCE
- Hot Start et anti-collage intégrés
- Electrodes rutiles et basiques
- Réduction du bruit "ventilateur intelligent"
- Une conception compacte
- Faible consommation au primaire
- Possibilité de souder en TIG LIFT



Onduleurs courant continu DC

CITOARC

CITOARC, concu pour être utilisé dans des conditions extrêmes. Il assure une grande fiabilité et un facteur de marche important.

Alimentation primaire (50/60 Hz) Consommation effective Puissance groupe électrogène Tension à vide Courant de soudage Fateur de marche (cycle 10 min à 40 °C) Diamètre d'électrode Type de connecteur	6 150 A 6 130 A de 1,6 à 4,0 mm en mode «intensif» 13 mm	230 V monophasé - 230 V triphasé - 400 V triphasé - (+/- 20%) 10 A (400 V tri) 6,5 kVA (400 V tri) 81,5 V (14 V VRD) 5 à 270 A 270 A (400 V tri) 205 A (400 V tri) 160 A (400 V tri) de 1,6 à 6,3 mm			
Puissance groupe électrogène Tension à vide Courant de soudage Fateur de marche (cycle 10 min à 40 °C) Diamètre d'électrode	7,3 kVA 67 V (14 V VRD) 5 à 160 A 6 160 A (à 50%) 6 150 A 6 130 A de 1,6 à 4,0 mm en mode «intensif» 13 mm	6,5 kVA (400 V tri) 81,5 V (14 V VRD) 5 à 270 A 270 A (400 V tri) 205 A (400 V tri) 160 A (400 V tri) de 1,6 à 6,3 mm 13 mm			
Tension à vide	67 V (14 V VRD) 5 à 160 A 6 160 A (à 50%) 6 150 A 6 130 A de 1,6 à 4,0 mm en mode «intensif» 13 mm	81,5 V (14 V VRD) 5 à 270 A 270 A (400 V tri) 205 A (400 V tri) 160 A (400 V tri) de 1,6 à 6,3 mm 13 mm			
Courant de soudage Fateur de marche (cycle 10 min à 40 °C) Diamètre d'électrode 359 609 1009	5 à 160 A 6 160 A (à 50%) 6 150 A 6 130 A de 1,6 à 4,0 mm en mode «intensif» 13 mm	5 à 270 A 270 A (400 V tri) 205 A (400 V tri) 160 A (400 V tri) de 1,6 à 6,3 mm 13 mm			
Fateur de marche (cycle 10 min à 40 °C) 600 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	6 160 A (à 50%) 6 150 A 6 130 A 6 130 A 6 130 A 6 13 mm	270 A (400 V tri) 205 A (400 V tri) 160 A (400 V tri) de 1,6 à 6,3 mm 13 mm			
Fateur de marche (cycle 10 min à 40 °C) Diamètre d'électrode	6 150 A 6 130 A de 1,6 à 4,0 mm en mode «intensif» 13 mm	205 A (400 V tri) 160 A (400 V tri) de 1,6 à 6,3 mm 13 mm			
(cycle 10 min à 40 °C) $\frac{609}{1009}$ Diamètre d'électrode	6 130 A de 1,6 à 4,0 mm en mode «intensif» 13 mm	160 A (400 V tri) de 1,6 à 6,3 mm 13 mm			
Diamètre d'électrode	de 1,6 à 4,0 mm en mode «intensif» 13 mm	de 1,6 à 6,3 mm 13 mm			
	13 mm	13 mm			
Type de connecteur					
Dimensions	200 x 365 x 475 mm	220 x 394 x 534 mm			
Poids	9 kg	22 kg			
Indice de protection	IP 23	IP 22S			
Classe d'isolation	ŀ	Н			
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10				
Pour commander					
Poste nu	W000385258	W000384358			
Package (1)	W000277646	W000385451			
Options et compléments					
Kit arc	W000260684	W000011139			
Commande à distance - ARC	W0002	242069			
Torche TIG à valve WTT2 - 26 V - 4 m	W0002	W000278885			
1) Générateur + kit arc					



LES + PRODUITS

- Concept "chantier"
- Hot Start et anti-collage intégrés
- Compatible groupe électrogène
- Mode EE / TIG DC / TIG LIFT +
- Dynamisme d'arc réglable
- Soude tous types d'électrodes (rutiles, basiques et cellulosiques)
- Faible consommation au primaire



2 CITOARC 3000 MV



- Robuste et fiable
- Commande et affichage numérique
- Hot start intégré pour un amorçage aisé
- Arc force ajustable en face avant pour une meilleure stabilité d'arc
- Anti-collage permettant d'éviter le collage de l'électrode
- TIG Lift+ avec réglages des phases d'amorçage et d'évanouissement
- Soude tous types d'électrodes
- FLEX LINE technologie : le générateur peut recevoir diverses tensions d'alimentation (monophasé 208 - 240 V triphasé 220 - 240 V ou triphasé 380 - 440 V)



















CITOARC 2200i VRD

LES + PRODUITS

- Robuste et fiable
- Commande et affichage numérique
- Hot start intégré pour un amorçage aisé
- Arc force ajustable en face avant pour une meilleure stabilité d'arc
- Anti-collage permettant d'éviter le collage de l'électrode
- TIG Lift+ avec réglages des phases d'amorçage et d'évanouissement
- Soude tous types d'électrodes













2 CITOARC 3500i CC/CV

LES + PRODUITS

- Concept "chantier"
- Hot Start et anti-collage intégrés
- Affichage digital
- Mode EE / TIG DC / MIG / Gougeage
- Dynamisme d'arc réglable
- Electrodes rutiles et basiques
- Prise de commande à distance
- Livré avec roues



		CITOARC 2200i VRD	2 CITOARC 3500i CC/CV	
Alimentation primaire		400 V triphasé (+/- 20% - 50/60 Hz)	400 V triphasé	
Consommation effective		9 A		
Consommation maxi		9 kVA	28,5 A	
Tension à vide		105 V (14 V VRD)	91,2 V	
Courant de soudage		5 à 220 A	5 à 350 A	
Ftd	35%	220 A (à 40%)	350 A	
Facteur de marche (cycle 10 min à 40 °C)	60%	190 A	300 A	
(0)0.0 10 4 10 0)	100%	150 A	250 A	
Diamètre d'électrode		de 1,6 à 5,0 mm	de 1,6 à 6,3 mm	
Type de connecteur		13 mm	13 mm	
Affichage digital		Oui	Oui	
Dimensions		250 x 470 x 450 mm	525 x 300 x 390 mm	
Poids		19 kg	29 kg	
Indice de protection		IP 23	IP 23 S	
Classe d'isolation		ŀ	1	
Normes		EN 60974-1 /	EN 60974-10	
Pour commander				
Poste nu		W000268694	W000263469	
Package		W000385569	W000261753	
Options et compléments				
Kit arc 50C50		W000011139	W000260682 (400 A à 35% maxi)	
Commande à distance ARC 10	m	W000242069	W000305048	
Carte VRD (réduction de tensio	n à vide)	-	W000305044	
Coffret TIG M 200 (1)		-	W000305050	
Commande à distance MIG - B	ВВОХ	-	W000305112	
Dévidoir autonome DV YARD P			W000382134 W000382135	

(1) Soudage TIG avec HF

Redresseurs courant continu DC

CITOROD T

Les CITOROD T sont conçus pour les applications rigoureuses en atelier comme sur chantier. Ils offrent un soudage ultra performant pour les électrodes rutiles et basiques.

- Robuste Système de brancard Bi-tension
- VentiléAnneaux d'élinguage



		CITOROD 3000 T	2 CITOROD 4000 T	3 CITOROD 4500 T			
Alimentation primaire		230 V / 400 V triphasé (+/- 10% - 50/60 Hz)					
Consommation effective		25 A / 15 A	34 A / 19,5 A	53 A / 30 A			
Consommation maxi		42 A / 33 A	57 A / 33 A	78 A / 45 A			
Tension à vide		66 V	70 V	63 V / 70 V			
Courant de soudage		55 à 260 A	50 à 325 A	60 à 400 A			
	35%	260 A	325 A	400 A (à 45%)			
Fateur de marche (cycle 10 min à 40 °C)	60%	200 A	250 A	345 A			
(cycle to thin a 40 °C)	100%	155 A	190 A	265 A			
Diamètre d'électrode		de 2,0 à 4,0 mm	de 2,5 à 5,0 mm	de 2,5 à 6,3 mm			
Type de connecteur		13 mm					
Dimensions		560 x 730 x 1 080 mm					
Poids		83 kg	107 kg	123 kg			
Indice de protection		IP 23					
Classe d'isolation		Н					
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10					
Pour commander							
Poste nu		W000381567	W000381568	W000381569			
Package (1)		W000386028	W000267174	W000267175			
Options et compléments							
Kit arc		W000011139	W000260681	W000260682			
Coffret TIG M 200 (2)		W000305050					

⁽¹⁾ Les versions packages sont équipées des kits accessoires décrits en page 1-15

⁽²⁾ Soudage TIG avec HF

Redresseur à courant continu DC

CITOROD XT

La fiabilité et la robustesse des CITOROD XT défie et fait face aux plus sévères conditions pour le soudage à l'électrode enrobée, le gougeage, ainsi que le soudage TIG et MIG avec kit en option. Quelle que soit votre application, vous trouverez dans cette gamme CITOROD le meilleur partenaire pour une efficacité de soudage optimale.

CITOROD 4000 XT

2 CITOROD 6500 XT

THYRISTOR

LES + PRODUITS

- Spécialement conçu pour le soudage dans les conditions les plus extrêmes
- Polyvalence exceptionnelle
- Affichage digital
- Hot Start Arc Force ajustable
- Sélecteur de caractéristiques CV
- Soudage à l'électrode enrobée / gougeage / TIG / MIG
- Générateur surdimensionné, avec une importante réserve de puissance
- Efficace pour toutes applications, même avec de grandes longueurs de câbles

		CITOROD 4000 XT	2 CITOROD 6500 XT		
Alimentation primaire		230 V / 400 V triphasé (+/- 15%)			
Consommation effective		40,6 A / 23,5 A	61,5 A / 35,4 A		
Consommation maxi		69 A / 39,9 A	102,2 A / 59,4 A		
Tension à vide		68 V / 75 V	68 V / 75 V		
Courant de soudage		10 à 400 A	10 à 630 A		
F	35%	400 A	630 A		
Facteur de marche (cycle 10 min à 40 °C)	60%	300 A	470 A		
(cycle to thin a 40 O)	100%	230 A	370 A		
Diamètre d'électrode		de 1,6 à 6,3 mm	de 1,6 à 6,3 mm		
Type de connecteur		13 mm	13 mm		
Affichage digital		Oui	Oui		
Dimensions		1000 x 600 x 600 mm	1000 x 600 x 600 mm		
Poids		128 kg	176 kg		
Indice de protection		IP 23			
Classe d'isolation		Н			
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10			
B					

Pour commander							
Poste nu (ni roues, ni brancard)	W000277995	W000277994					
Package	W000272666 (1)	W000272667 ⁽¹⁾					
Options et compléments							
Kit arc 50C50	W000260682 (400 A à 35% maxi)						
Commande à distance ARC 10 m	W000219557						
Carte VRD (réduction de tension à vide)	W000373273 W000275160						
Coffret TIG M 200 (2)	W000305050						
Dévidoir autonome DV YARD P	W000382134 W000382135						
Kit roues + brancard	W000278006						

(1) Livré avec câble primaire, roues et brancards

(2) Soudage TIG avec HF





Soudage MMA Dévidoir autonome MIG/MAG

DV YARD

Dévidoir autonome MIG/MAG pour postes électrode enrobée CC-CV*. Idéal pour le soudage en courant DC et utilisant des bobines de fil de diamètre 300 mm.

Le DV YARD s'adapte sur la plupart des postes MMA et utilise des bobines de fil standard de diamètre 300 mm. Son alimentation est fournie par la tension de soudage du poste, il n'a pas besoin de branchement auxiliaire, il est donc très simple à mettre en oeuvre. L'utilisation du DV YARD transforme votre poste électrode enrobée en une véritable source de soudage MIG/MAG. OERLIKON vous recommande de l'utiliser avec une source CV* pour atteindre les meilleures performances en soudage. Utilisé correctement le DV YARD vous permettra d'obtenir des soudures de grande qualité avec un très bel aspect visuel.

Le dévidoir DV YARD est robuste, construit dans une valise renforcée en matière plastique qui est étanche et donc résistante aux intempéries. Le dévidoir est particulièrement bien adapté aux travaux en environnements difficiles, et reste tout à fait portable (moins de 14 kg sans bobine).

* CC=Courant Constant - CV=Tension Constante.

- Valise très robuste, portable, équipée d'une poignée ergonomique repliable
- Branchement rapide sur toutes les sources DC pour électrodes enrobées
- Excellente performance en fil fourré (avec ou sans gaz) et une stabilité d'arc remarquable en fil massif
- Platine moteur à 4 galets pour un dévidage parfait
- Contacteur renforcé permettant le soudage jusqu'à un courant de 425 A
- Contrôle gâchette 2T et 4T, hauteur de stick-out modifiable
- Connecteur de torche européen
- Utilisable avec des bobines de fil de diamètre 300 mm

	DV YARD
Platine de dévidage	4 galets
Tension d'alimentation	15-110 OCV
Tension de soudage	14-48 V DC
Courant de soudage	50 A à 425 A
Facteur de marche à 60% (40 °C)	425 A
Vitesse de fil	1,2 à 20 m/min
Diamètre fil	0,8 à 2,4 mm
Indice de protection	IP 23S
Classe d'isolation	Н
Normes	EN 60974 - 1 / EN 60974 - 10
Dimensions	600 x 220 x 420 mm
Poids	13,9 kg
Pour commander	
Dévidoir DV YARD	W000382134
Dévidoir DV YARD FM (avec débitmètre)	W000382135

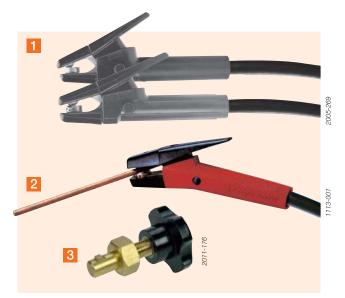




Torches et électrodes pour le gougeage

Torches de gougeage

Désignation	Intensité Ø maxi d'électrodes		Référence
FLAIR 600	600 A	10 mm	W000010136
1 FLAIR 1600	1 600 A	19 mm	W000010118
ARCAIR K 4000	1 000 A	13 mm	W000010992
3 Adaptateur gougeage	-	-	W000370297



Électrodes de gougeage

ATTENTION : Lire avant emploi la FDS (Fiche de Données de Sécurité) disponible sur www.oerlikon.fr rubrique Documentation technique

Désignation diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui (mille)	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	Intensité maxi (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
CARBONAIR 4 x 305	0,100	0,78	150	250	4,0	15	W000010645
CARBONAIR 5 x 305	0,100	1,08	200	250	4,0	15	W000010443
CARBONAIR 6,4 x 305	0,050	0,98	320	370	4,0	15	W000010444
CARBONAIR 8 x 305	0,050	1,34	400	450	5,5	40	W000010445
CARBONAIR 10 x 305	0,050	2,15	500	550	5,5	40	W000010446
CARBONAIR 13 x 305	0,050	3,55	800	1 000	5,5	50	W000010447
CARBONAIR PLUS 8 x 355*	0,050	1,80	500	550	5,5	40	W000010448
CARBONAIR PLUS 10 x 430*	0,050	3,22	600	650	5,5	40	W000010449
CARBONAIR PLUS 13 x 430*	0,050	4,97	800	1 000	5,5	50	W000010450
CARBONAIR PLUS 16 x 430*	0,025	3,70	1 000	1 200	6,9	60	W000010451
CARBONAIR PLUS 19 x 430*	0,025	5,17	1 200	1 400	6,9	60	W000010452

^{*} CARBONAIR PLUS : raboutable (pas de perte de mégot)





Pinces porte-électrodes Voir câbles p. 4-22

Pinces porte-électrode EN 60974-11



Désignation	Description	I max. à 35%	Ø maxi câble (mm2)	Poids (g)	Ø maxi d'électrodes (mm)	Référence
PINCES À VIS						
1 VESTALETTE	Légère et entièrement isolée, tête chargée de fibres de verre pour une durée de vie accrue. Serrage pas à gauche	250 A	35	295	4,0	W000010035 W000010883 (linéaire)
2 STUBBY	L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre. Pièces de rechange pour augmenter la durée de vie. Serrage pas à droite.	400 A	50	450	6,3	W000010036 W000010879 (linéaire)
3 MASTER	La grande sœur de la STUBBY. Serrage pas à droite.	500 A	95	530	8,0	W000010037 W000010882 (linéaire)
4 VESTALE	La pince pour le soudage à l'arc forte puissance. Haute résistance : tête en résine chargée de fibres de verre. Serrage pas à gauche.	500 A	95	470	8,0	W000010038 W000010880 (linéaire)
5 TWIST 200	Pinces économiques, bien équilibrées.	200 A	25	335	3,2	W000010565
5 TWIST 400	Manche caoutchouc. Serrage pas à gauche.	400 A	50	480	5,0	W000010566
PINCES À LEVII	ER					
6 COBRA	La pince légère et polyvalente.	300 A	50	420	6,3	W000010039 W000010881 (linéaire)
7 SEGURA 300		300 A	35	415	4,0	W000010570
7 SEGURA 400	Modèles économiques. Manche nylon. Mâchoires laiton.	300 A	50	570	5,0	W000010571
7 SEGURA 600		400 A	70	590	6,3	W000010572
8 CAIMAN 200		200 A	25	370	3,2	W000010567
B CAIMAN 400	Modèles économiques. Manche polyamide chargé fibres de verre. Mâchoires laiton.	300 A	50	425	5,0	W000010568
8 CAIMAN 600	macron ou luttori.	400 A	70	500	6,3	W000010569
9 OPTIMUS 300	La pince dédiée aux applications intensives. Manche aéré et ergonomique	300 A	70	460	6,3	W000010410
9 OPTIMUS 400	qui permet un exellent maintien de l'électrode. Réalisée avec des matériaux d'isolation de haute qualité	400 A	95	560	8,0	W000010411
9 OPTIMUS 500	pour résister efficacement à la température de l'arc et des chocs.	500 A	95	620	8,0	W000010412

Prises de masse et kits arc

Prises de masse



Désignation	Description	A (35%)	Ø câble mm²	Référence
1 CROCODILE 300	Prise de masse en laiton. Contact par mâchoires laiton.	300 A	50	W000010577
1 CROCODILE 600	Surface de contact importante. Faible encombrement.	600 A	95	W000010578
2 HIPPO 200		200 A	25	W000010579
2 HIPPO 400	Prise de masse en tôle. Economique.	400 A	70	W000010580
2 HIPPO 600		600 A	70	W000010597
3 MUSCLOR 300	Prise de masse en laiton. Serrage très puissant.	300 A	50	W000010583
3 MUSCLOR 600	Mâchoires permettant une très bonne prise.	500 A	70	W000010584
4 DRAGON 600	Prise de masse étau. Mâchoires laiton. Protection du câble par gaine caoutchouc.	600 A	95	W000010582
5 MAGNETIC 500	Magnétique	500 A	70	W000010553
5 MAGNETIC 600	grande surface de contact	600 A	95	W000010554
6 SERRE JOINT 500	Fixation du câble par raccord à vis.	500 A	70	W000010987
6 SERRE JOINT 800	raccord a vis. Grande capacité de serrage.	800 A	95	W000010988
7 ROTARY 800	Serre-joint tournant	800 A	2 x 95	W000010555

pince porte-électrode, prise de masse,





Désignation*	I max à 35%	Type d'application	Générateurs	Pince porte-électrode	Longueur câble	Prise de masse	Longueur câble	Connecteurs	Référence
25C25	200 A	Travaux professionnels	MINIARC 3.2 CITOARC 1600	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	9 mm / 16-25 mm²	W000011138
25C25+	300 A	Interventions sur chantier jusqu'au diamètre 4 mm	CITOARC 1750 CITOARC 1450 FORCE CITOARC 1650 FORCE CITOARC 1850 FORCE	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	2 m	9 mm / 16-25 mm²	W000260683
25C50	300 A	Interventions sur chantier jusqu'au diamètre 4 mm	CITOARC 1900C FORCE	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	3 m	13 mm / 35-50 mm²	W000260684
35C50	300 A	Interventions intensives sur chantier	CITOARC 2200 VRD CITOROD 3000T CITOARC 3000MV	SEGURA 300	4 m	HIPPO 400	4 m	13 mm / 35-50 mm ²	W000011139
50C50	300 A	Soudage intensif jusqu'au diamètre 5 mm	CITOROD 4000 T	SEGURA 400	4 m	HIPPO 400	4 m	13 mm / 35-50 mm²	W000260681
50C50+	400 A	Soudage intensif jusqu'au diamètre 6,3 mm	CITOARC 3500I CC/CV CITOROD 4500 T CITOROD 4000XT CITOROD 6500XT	SEGURA 600	4 m	HIPPO 600	4 m	13 mm / 35-50 mm²	W000260682

^{*} Exemple 25C50 : câble de diamètre 25 mm² et connecteur 50 mm² (Ø 13 mm).

Étuves

Autres modèles : nous consulter (sans thermostat - avec thermomètre avec autres tensions d'alimentation)

WELDRY PW8 et PW15

Étuves portatives pour la conservation des électrodes

Les étuves portables WELDRY sont nécessaires pour la conservation des électrodes sur le lieu du soudage. Elles évitent que les électrodes ne prennent l'humidité et qu'il en résulte des porosités dues à l'hydrogène dans le cordon de soudage. Les étuves WELDRY PW sont équipées d'un thermostat réglable intégré. L'étuve WELDRY EP 372 INOX est équipée d'un thermostat fixe à 120 °C avec une rapide montée en température (8 minutes). Elles sont fournies avec une poignée facilitant la maniabilité. Elles contiennent également un panier extractible, permettant de refermer l'étuve, évitant ainsi les déperditions de chaleur. Structure externe en acier inoxydable, structure interne en acier zingué pour les WELDRY PW et en acier inoxydable pour le modèle EP INOX.



Données techniques	1 WELDRY PW8	2 WELDRY PW15	3 WELDRY EP INOX		
Capacité en nombre d'électrodes	100 électrodes Ø 3,2 mm	200 électrodes Ø 3,2 mm	100 électrodes Ø 3,2 mm		
Température maximale	180 °C - 200 °C				
Puissance	0,13 kW	0,275 kW	0,23 kW		
Capacité	5 kg	10 kg	5 kg		
Alimentation - Fréquence		Monophasée 230 V - 50/60 Hz			
Dimension intérieures (I x P x H)	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	82,5 x 480 mm		
Dimension extérieures (I x P x H)	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm		
Dim. de l'emballage (l x P x H)	160 x 210 x 640 mm	210 x 240 x 660 mm	-		
Poids de l'étuve	5 kg	8 kg	5,5 kg		
Poids brut	6 kg	9 kg -			
Référence (avec câble 2 m)	W000120427	W000120428	W000383150		
Référence version 24 V	W000371464	-	-		

WELDRY MW

Étuves d'atelier pour la conservation des électrodes et des bobines de fil

Les étuves d'atelier WELDRY MW sont utilisées pour la conservation des électrodes hors humidité par étuvage. Elles évitent la reprise d'humidité par les électrodes, supprimant ainsi les porosités d'hydrogène dans le cordon de soudure. Elles sont équipées en face avant d'un panneau de contrôle digital et de deux thermostats, l'un pour la régulation de la température de chauffe et l'autre pour la protection des éléments chauffants. Structure externe en acier laqué avec peinture époxy, structure interne en acier inoxydable.



Données techniques	1 WELDRY MW2	2 WELDRY MW4	3 WELDRY MW6		
Nombre de résistances	1	1	3		
Nombre de rayons	2	4	6		
Capacité de chaque rayon	1 500 électrodes				
Température de régulation du thermostat	jusqu'à 300 °C				
Graduation du thermomètre	0-500 °C				
Puissance	2,7 kW	2,7 kW	4,5 kW		
Capacité, en nombre d'électrodes et kg	3 000 él. Ø 3,25 mm - 135 kg	6 000 él. Ø 3,25 mm - 270 kg	9 000 él. Ø 3,25 mm - 405 kg		
Alimentation - Fréquence	Monophasée 2	Triphasée 380 V - 50/60 Hz			
Dimension intérieures (I x P x H)	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 890 mm			
Dimension extérieures (I x P x H)	830 x 690x 760 mm	830 x 690x 1 040 mm	820 x 690x 1 310 mm		
Dimension de l'emballage (l x P x H)	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1 060 mm	840 x 710 x 1 330 mm		
Poids de l'étuve	90 kg	123 kg	152 kg		
Poids brut	95 kg 135 kg 160 kg				
Référence (avec câble 2 m)	W000120430	W000120431	W000120454		

WELDRY CW

Étuves pour ré-étuvage des électrodes enrobées

Cette étuve est utilisée pour ré-étuver les électrodes en les chauffant entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. De ce fait les électrodes sont séchées et une bonne qualité de soudage sans risque de porosités dues à l'hydrogène est garantie. Elles sont équipées en face avant d'un panneau de contrôle digital et de deux thermostats, l'un pour la régulation de la température de chauffe et l'autre pour la protection des éléments chauffants. Cela permet d'ajuster en même temps les cycles de séchage et de conservation. Structure externe en acier laqué avec peinture époxy, structure interne en acier inoxydable.

Autres modèles : nous consulter (avec système de ventilation)



Données techniques	1 WELDRY CW3	1 WELDRY CW3 2 WELDRY CW6				
Nombre de rayons	3	6	9			
Nombre de résistances	3	6	9			
Capacité en nombre d'électrodes	4 500 Ø 3,25 mm	9 000 Ø 3,25 mm	13 500 Ø 3,25 mm			
Capacité en kg	203 kg	608 kg				
Plage de régulation du thermostat		jusqu'à 500 °C				
Puissance	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW			
Alimentation - Fréquence		Triphasée 220/380 V - 50/60 Hz				
Dimension intérieures (I x P x H)	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1 430 mm			
Dimension extérieures (I x P x H)	800 x 880x 1 030 mm	800 x 880x 1 480 mm	800 x 880x 1 880 mm			
Dimension de l'emballage (l x P x H)	820 x 900 x 1 050 mm	820 x 900 x 1 500 mm	820 x 900 x 1 900 mm			
Poids de l'étuve	140 kg	200 kg	266 kg			
Poids brut	150 kg	215 kg	280 kg			
Référence	W000120466	W000120467	W000120468			

WELDRY FW

Étuves à flux

Ce type d'étuve est utilisé pour ré-étuver et conserver des flux de soudage en arc submergé, en chauffant les flux entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. La structure intérieure est en acier inoxydable pour éviter les risques de pollution. Les résistances sont disposées à l'intérieur de la trémie pour être en contact direct avec le flux afin d'optimiser le chauffage. Le système de contrôle digital intégré, avec 2 thermostats, l'un pour la régulation de la température de chauffe, l'autre pour la protection des éléments chauffants, permet d'éviter une détérioration du flux tout en ajustant en même temps les cycles de séchage et de conservation. Structure externe en acier laqué avec peinture époxy, structure interne en acier inoxydable.



Autres modèles : nous consulter

(avec 1 ou 2 compartiments avec panneau de contrôle digital simple ou double)

Données techniques	1 WELDRY FW 100	2 WELDRY FW 200	3 WELDRY FW 400		
Capacité	60 kg	160 kg	320 kg		
Thermostat de régulation de la température	jusqu'à 500 °C				
Trémie	1	1	2		
Puissance	4 kW	4 kW	7,9 kW		
Alimentation - Fréquence	Triphasée 220/380 V - 50/60 Hz				
Dimension intérieures (I x P x H)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm		
Dimension extérieures (I x P x H)	670 x 709 x 1 300 mm	825 x 819 x 1 330 mm	1 620 x 850 x 1 340 mm		
Dimensions de l'emballage	690 x 750 x 1 320 mm	850 x 860 x 1 350 mm	1 640 x 870 x 1 360 mm		
Hauteur de la trappe de récupération du flux	a = 500 mm	a = 450 mm			
Poids de l'étuve	90 kg	116 kg	210 kg		
Poids brut	100 kg	130 kg 225 kg			
Référence	W000120469	W000120470 W000120471			